

# Silberlack

4128

Lösemittelbasierter **Metal-Effektack** für **innen und außen** für DIY und Gewerbe

## PRODUKTBECHREIBUNG

**Produktnummer(n)**

54814

**Allgemeines**

Wetterfester, thixotroper, metallisch seidenglänzender Effektack auf Alkydharzbasis mit Rostschutz für den Innen- und Außenbereich, bis ca. 150 °C hitzebeständig. Keine zusätzliche Grundierung für Eisen und Stahl notwendig; restrostverträglich.

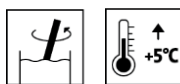
**Anwendungsgebiete**

Für die Beschichtung von Metall im Innen- und Außenbereich.



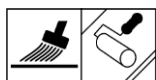
## VERARBEITUNG

**Verarbeitungshinweise**



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- **Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.**

**Auftragstechnik**



10% 80367



Auftragsverfahren	Streichen	Rollen	Becherpistole
Spritzdüse (Ø mm)	-	-	1,8 - 2
Spritzdruck (bar)	-	-	3 - 4
Verdünnung	-	-	KH-Spritz-Verdünnung 80367
Verdünnungszugabe in %	-	-	10
Ergiebigkeit pro Auftrag (m²/l) <sup>1)</sup>	ca. 10		ca. 10
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach 2 Stunden
Überlackierbar	nach ca. 8 - 10 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

**Reinigung der Arbeitsgeräte**



Sofort nach Gebrauch mit KH-Spritzverdünnung 80367.

**UNTERGRUND**

**Untergrundart**

Eisen und Stahl

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte ÖNORM B2230 Teil 2 beachten.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler- und Lackierarbeiten.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

**Untergrundvorbereitung**

**Eisen und Stahl**

Metallisch blank entrostet.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter 80394 entfernen.

**Zink, Aluminium und andere NE-Metalle**

Mit Schleifvlies und Entfetter 80394 matt anschleifen.

**Altanstriche**

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen.

Bitte die jeweiligen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU**

**Grundbeschichtung**

**Eisen und Stahl**

1x Silberlack 4128

**Zink, Aluminium und andere NE-Metalle**

1 x Unigrund LM 4516 oder 2K-Epoxi-Grund 5604.

**Altanstriche**

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Körnung 240  
Schleifstaub entfernen.

**Zwischenbeschichtung**

**Eisen und Stahl:**  
nicht erforderlich

**Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:**  
1 x Silberlack 4128

**Schlussbeschichtung**

1 x Silberlack 4128

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

375 ml, 750 ml

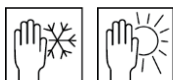
**Farbtöne/Glanzgrade**

Silber

54814

**Zusatzprodukte**

KH-Spritzverdünnung 80367  
Entfetter 80394  
Unigrund LM 4516  
2K-Epoxi-Grund 5604

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Anbruchgebinde gut verschließen und stülpen.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Silberlack (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Silberlack enthält maximal 500 g/l VOC.

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.