

Metallgrund

4512

Lösungsmittelbasierte Korrosionsschutzgrundierung für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Lösemittelbasierte Korrosionsschutzgrundierung auf Basis kurzölgiger Alkydharze mit blei- und zinkchromatfreier Pigmentierung für den Innen- und Außenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Rostschutzwirkung auf Eisen und Stahl, sehr schnelle Trocknung und hervorragendes Deckvermögen aus. Dauertemperaturbeständigkeit bis 70 °C.

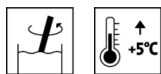
Anwendungsgebiete

Metallkonstruktionen und Maschinen aus Eisen und Stahl



VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

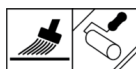


- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 10 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- **Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.**
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 505 – Arbeitsrichtlinie für Alkydharzlacke/-lasuren und Öle.**

Auftragstechnik



20-25% 8014



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdünnung	KH-Spritzverdünnung (8014)	-	-
Verdünnerzugabe (%)	20 - 25	-	-

Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m²)	100 - 125
---	-----------

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur	ca. 1 - 2 Stunde(n)
-----------------------------------	---------------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Aceton-Waschmittel (8001) oder KH-Spritzverdünnung (8014).

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrostet.

Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Auf alten Kunstharzlacken ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen (Gefahr des „Hochziehens“).

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundbeschichtung

Innenbereich: 1 x Metallgrund (4512)

Außenbereich: 2 x Metallgrund (4512)

Zwischenschliff



Körnung 240 – 280

Schleifstaub entfernen.

Zwischen- bzw. Schlussbeschichtung

Metallgrund (4512) ist mit den meisten gebräuchlichen lösemittelbasierten Zwischen- und Endbeschichtungen überlackierbar. Besonders geeignet sind:

Samtalkyd (4514)

Brilliantalkyd (4503)

Express-Maschinenlack (4504)

Das Überlackieren mit 2K-PUR-Lacken wie z.B. 2K-PU-Multilack Glänzend (4527) oder 2K-PU-Multilack Matt (4526) soll möglichst innerhalb von 2 Tagen erfolgen, um ein Hochziehen zu vermeiden.

BESTELLMHINWEISE**Gebindegrößen**

750 ml, 2,5 l

Farbtöne**Standardfarbe(n):**

Weiß (4512050000)

Grau (4512081826)

Rotbraun (4512079330)

Zusatzprodukte

2K-PU-Multilack Glänzend (4527)

2K-PU-Multilack Matt (4526)

Aceton-Waschmittel (8001)

Brilliantalkyd (4503)

Entfetter (7233)

Express-Maschinenlack (4504)

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)

Samtalkyd (4514)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: EU-Grenzwert für Metallgrund (Kat A/i): 500 g/l.

Metallgrund enthält maximal 460 g/l VOC.

GISCODE

BSL60

Sicherheitstechnische Angaben

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.