

Lignovit Color VAC HF

5312

Watergedragen, naar keuze **dekkend of lazurend gepigmenteerde houtcoating** voor industrie en handel

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Watergedragen, tussenlaagse, naar keuze dekkend of lazurend gepigmenteerde houtcoating op basis van een hoogwaardige acrylaatdispersie. Het product kenmerkt zich door een zeer goede verwerkbaarheid en hoge blokvastheid en is geoptimaliseerd voor toepassing met een Vacumat. Bijzonder geschikt voor geforceerde droogprocessen.

Speciale eigenschappen Testnormen



- De coating is dankzij een biocide werkzame stof beschermd tegen blauwvorming en schimmels.

Werkzame stof:

3,0 g/kg (0,30 %) IPBC (3-joodpropynylbutylcarbamaat)

- Franse verordening DEVL1104875A** voor het kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

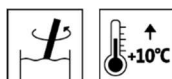
Toepassingsgebieden



- Niet-maatvast en beperkt maatvast houten onderdelen in de buitenruimte, zoals bijv. houten huizen, houten bekleding, luifels, profielplaten, vensterluiken, balkons, poorten.

VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van ten minste + 10 °C is vereist.
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 - 25 °C bij een relatieve luchtvochtigheid van 40 - 80 %.
- Voortijdige waterbelasting door regen of dauw moet koste wat het kost worden vermeden!
- Bij nieuwe houten onderdelen adviseren wij om alle kanten van een grondlaag te voorzien.
- Het is technisch niet mogelijk met een verflaag te voorkomen dat er hars uitstroomt.
- Het uitspoelen van in water oplosbare houtbestanddelen, in het bijzonder bij slagregen, kan door een rondom coating en een extra verflaag van de kopse houtoppervlakken worden geminimaliseerd.

09-22 (vervangt 09-21) ZKL 5312

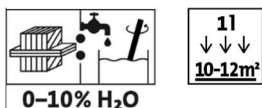
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefoon: 0043/5242/6922-190, fax: 0043/5242/6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com

Onze instructies zijn gebaseerd op de huidige stand van kennis en zijn bedoeld om de koper/gebruiker naar ons beste weten te adviseren, maar moeten individueel worden afgestemd op de toepassingsgebieden en verwerkingsomstandigheden. De koper/gebruiker is zelf verantwoordelijk voor het bepalen van de geschiktheid en het gebruik van het geleverde product. Daarom wordt aanbevolen om een monster te maken om de geschiktheid van het product te controleren. Daarnaast zijn onze Algemene Verkoopvoorwaarden van toepassing. Alle voorgaande gegevensbladen worden met deze editie ongeldig. Wijzigingen in verpakkingsformaten, kleuren en beschikbare glansgraden voorbehouden.

- De kleur en de compatibiliteit evenals de hechting met de ondergrond moeten worden gecontroleerd door het creëren van testgebieden.
- Voor goede ventilatie zorgen tijdens de verwerking en droging.
- Bij ruw gezaagde ondergronden moet met een verhoogd verbruik rekening worden gehouden.
- Neem onze **ARL 500 - Werkrichtlijn voor het coaten van niet-maatvasten en beperkt maatvasten onderdelen – Algemeen deelin acht.**

Opbrengtechniek



Opbrengprocedure	Vacumat
Verdunner	Water
Toevoeging van verdunner in %	0 - 10
Opbrenghoeveelheid (g/m ²)	ca. 150 - 200 (afhankelijk van de kleur)
Natte film (µm)	ca. 125 - 175
Rendement per laag (m ² /l) ¹⁾	10 - 12
Rendement per laag (g/m ²) ¹⁾	90 - 110
¹⁾ geschaafde ondergrond	

Het product wordt kant en klaar voor gebruik geleverd.

De vorm, hoedanigheid en vochtigheid van de ondergrond hebben invloed op het verbruik/het rendement. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen alleen worden vastgesteld door eerst een proefstuk te lakken.

Droogtijden

(bij 23 °C en 50% rel. luchtvochtigh.)



Stofdroog (ISO 1517)	na ca. 30 minuten
Schuurbaar	na ca. 3 - 4 uur
Overschilderbaar	na ca. 3 - 4 uur
Door en door droog	na ca. 12 uur

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijd verlengen.

Gereedschap schoonmaken



Onmiddellijk na gebruik, met water.

Voor het verwijderen van gedroogde lakresten adviseren wij Aqua-Cleaner 8004 (1:1 met water verdund).

ONDERGROND

Soort ondergrond

Naaldhout

Staat van de ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Voorwaarde voor een lange houdbaarheid van de laag is dat de grondbeginselen van de constructieve houtbescherming in acht worden genomen.

Houtvochtigheid	15 % +/- 2 %
Vorbereitung van de ondergrond	<p>Voor een optimale houdbaarheid adviseren we om gladde houtoppervlakken met korreling 80 in nerfrichting te schuren, grondig te reinigen en uittredende houtbestanddelen zoals hars en harsdruppels te verwijderen. Scherpe randen moeten worden afgerond.</p> <p>Harsrijke houtsoorten met drogingsvertragende bestanddelen met Nitro-Verdünnung Aromatenfrei reinigen.</p> <p>Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.</p>
COATINGOPBOUW	
Algemeen	De volgende lagenopbouw wordt als voorbeeld verschaft.
Impregneren	<p>Indien nodig in de buitenruimte, ter bescherming tegen blauwschimmel, schimmelplogen en aantasting door insecten 1 x impregneren met Lignovit Primo 5358 (geldt voor hout van duurzaamheidsklasse 3 tot 5 volgens EN 350-2).</p> <p>Tussendroging: ca. 4 uur</p> <p>Gebruik houtverduurzamingsmiddelen met zorg. Neem voor gebruik altijd het etiket en de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.</p>
Grondlaag	<p>Voor bonte kleuren: 1 x Lignovit Color VAC HF 5312</p> <p>Voor Wit en lichtere pasteltinten: 1 x Lignovit Sperrgrund 5322</p> <p>Voor lazuurkleuren: 1 x Lignovit Color VAC HF 5312</p>
Tussenschuurgang	<p>Indien nodig lichte gladschuurgang korrel 240 - 280.</p> <p>Verwijder het schuurstof.</p>
	
Aflaklaag	1 x Lignovit Color VAC HF 5312
ONDERHOUD & RENOVEREN	
Onderhoud	Neem onze ARL 504 - Werkrichtlijn voor het coaten van niet-maatvasten en beperkt maatvasten onderdelen – Onderhoud en renovatie in acht.

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen 4 l, 18 l

Kleuren/glansgraden



Basislakken:

W10 Weiß, kleurbaar 5312 000010
Basis W30 5312 000030

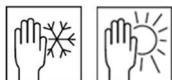
Andere kleuren kunnen worden gemengd met behulp van het **ADLER kleurenmengsysteem ADLERMix**.

- Voor de beoordeling van de uiteindelijke kleur is het aan te raden om een proefstuk te maken met de gekozen opbouw van de lagen op de originele ondergrond.
- Het oppervlak mag uitsluitend met materiaal met hetzelfde chargenummer worden bewerkt om te garanderen dat de kleuren niet afwijken.
- De middelste kleurtinten hebben de beste weersbestendigheid; te lichte of te donkere kleurtinten moeten bij extreme weersomstandigheden worden vermeden.
- Neem onze **ARL 800 - werkrichtlijn voor het werken in acht (inclusief onderhoud en verzorging) met ADLER Mix, Pur Mix en Color4You doseermachines**.

Toevoegingsproducten

Nitro-Verdünnung Aromatenfrei 8017
Aqua-Cleaner 8004
Lignovit Primo 5358
Lignovit Sperrgrund 5322

Houdbaarheid/opslag



Minstens één jaar in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Geopende verpakkingen goed sluiten en zo snel mogelijk opgebruiken.

Technische gegevens

VOS-gehalte EU-grenswaarde voor Lignovit Color VAC HF (cat. A/d): 130 g/l (2010). Lignovit Color VAC HF bevat max. 40 g/l VOS.

Veiligheidstechnische informatie



Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via **www.adler-lacke.com** inzien.

Gebruik minimaal een P2/P3-stoffilter als persoonlijke veiligheidsuitrusting bij schuurwerkzaamheden ter bescherming tegen schuur- en houtstof.

Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.