

Innox Decklack GF

2765

Lakier nawierzchniowy UV do nakładania walcami przeznaczony do przemysłowego lakierowania parkietu i do lakierowania mebli

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wysoce reaktywny, matowy lakier nawierzchniowy UV do nakładania walcami o bardzo dobrej odporności chemicznej i mechanicznej.

Do przemysłowego lakierowania gotowych elementów parkietu i desek podłogowych.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)



- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny



- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do przemysłowego lakierowania elementów mebli i drzwi.

Do przemysłowego lakierowania gotowych elementów parkietu.

Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołów i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne. Zakres zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej + 15°C.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 210 - Wytyczne pracy z systemami lakierniczymi Innolux.**

Technika nanoszenia



	Nanoszenie walcami
Narzędzie do aplikacji	Maszyna do powlekania rolkowego
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)	3 - 6
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)	max. 12

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Utwardzanie UV



Natychmiastowe **utwardzenie promieniami UV** bez wcześniejszego odparowania:

	Prędkość posuwu	
	Żelowanie międzyoperacyjne	Utwardzanie
Promiennik rtęciowy 80 W/cm	10-14m/min.	5-7 m/min.
Promiennik rtęciowy 120 W/cm	12-16 m/min.	7-10 m/min.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Waschverdünner (8501), natychmiast po użyciu.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew liściastych i iglastych (drewno lite, płyty fornirowane, (powlekane) płyty wiórowe, materiały z włókien drzewnych).

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180
Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 120-150

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

Innolux Walzgrund (2736)

Aby uzyskać optymalną jakość powierzchni zaleca się nanieść lakier nakładarką walcową 2 - 3 razy.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 320 - 400 i ściernicą walcową z włókny Scotch-Brite
Usunąć pył ze szlifowania.
Unikać przeszlifowań!

Lakierowanie nawierzchniowe

1 – 2 x InnoLux Decklack GF (2765)
w zależności od wybranego podłoża i wypełnienia
Aby uzyskać optymalną jakość powierzchni korzystne jest nanoszenie lakieru nawierzchniowego 2 nakładarkami walcowymi ustawionymi na lakierowanie seryjne, przy czym po 1 naniesieniu następuje żelowanie międzyoperacyjne, a po 2 naniesieniu utwardzanie.

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja****Meble:**

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

Gotowe elementy parkietu:

Do czyszczenia można dodać do wody Clean-Parkettreiniger (7207).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg, 1000 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

InnoLux Decklack GF G05 (2765000105)
InnoLux Decklack GF G10 (2765000110)
InnoLux Decklack GF G20 (2765000120)
InnoLux Decklack GF G25 (2765000125)
InnoLux Decklack GF G30 (2765000130)
InnoLux Decklack GF G50 (2765000150)
InnoLux Decklack GF G70 (2765000170)
InnoLux Decklack GF G100 (2765000100)

Produkty dodatkowe

Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Clean-Parkettreiniger (7207)
InnoLux Walzgrund (2736)
Waschverdünner 8501 (8501)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 9 miesięcy/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym G05 - G20: 60 – 65 sekund/-y według DIN 53211 (6 mmkubek 20°C)
Lepkość w stanie dostarczanym G25 - G100: 30 – 65 sekund/-y według DIN 53211 kubek (6 mm, 20 °C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
