

Ferro Rostschutz

4525003009 ++

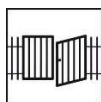
Dekoracyjny, chroniący przed rdzą podkład i warstwa nawierzchniowa do **użytku amatorskiego i rzemiosła.**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Dekoracyjny lakier podkładowy i nawierzchniowy na bazie specjalnych żywic syntetycznych, z bardzo dobrą ochroną antykorozyjną; nie ma potrzeby stosowania dodatkowego podkładu; kompatybilny z resztkami rdzy. Bardzo dobra odporność na działanie warunków atmosferycznych. Przyjazny dla środowiska dzięki wyższej zawartości ciał stałych i zastosowaniu pozbawionej aromatu benzyny lakowej jako rozpuszczalnika.

Obszary zastosowania



- Dekoracyjne lakierowanie żelaza, stali, cynku i aluminium w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych, np. ogrodzenia, balkony i inne elementy metalowe.
- Do dachów blaszanych (wymagane minimalne nachylenie 10°)
- Prosimy zapoznać się z kartami technicznymi produktów.

STOSOWANIE

Informacje dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale 5 - 30°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 50-80%.

Technika nanoszenia



Metoda nanoszenia	Pędzel	Walek
Wydajność na jedno naniesienie (m ² /l) ¹⁾	ok. 10	

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%)



Można nanosić kolejną warstwę	po ok. 24 godz.
-------------------------------	-----------------

Podane liczby są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

W celu zapewnienia dobrego wyschnięcia należy koniecznie przestrzegać zalecanych ilości наносzonych. Zbyt duże grubości warstwy prowadzą do znacznego wydłużenia czasu schnięcia!

Czyszczenie narzędzi

ADLER KH-Spritzverdünnung 80367

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Żelazo i stal, metale nieżelazne, jak również twarde PVC

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Należy przestrzegać normy ÖNORM B2230 część 3.

Patrz także Regulamin udzielania zamówień oraz podpisywania umów w zakresie usług budowlanych (VOB), część C, DIN 18363, ustęp 3; Prace malarskie i lakiernicze.

Stare powłoki należy dokładnie usunąć.

Przygotowanie podłoża**Żelazo i stal:**

Usunąć rdzę do czystego metalu.

Zanieczyszczenia z tłuszczu lub oleju usunąć dokładnie za pomocą ADLER Entfetter 80394.

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne

Zmatować włókniną i produktem ADLER Entfetter 80394. Umyć czystą wodą.

Twarde PVC i odpowiednie do lakierowania tworzywa sztuczne:

Zmatować włókniną i produktem ADLER Entfetter 80394. Umyć czystą wodą.

Stare powłoki:

Stare powłoki w dobrym stanie przeszlifować i wyczyścić. Stare powłoki w złym stanie usunąć.

Prosimy zapoznać się z kartami technicznymi produktów.

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa

1 x Ferro Rostschutz 4525003009 ++

Twarde PVC i odpowiednie do lakierowania tworzywa sztuczne:

1 x Ferro Rostschutz 4525003009 ++

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

Stare powłoki:

Należy sprawdzić czy farba będzie trzymała się na starych powłokach w dobrym stanie.

Przypadki szczególne

W przypadku lakierów proszkowych zalecamy zasadniczo zastosowanie podkładu ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304. Przygotować próbki i sprawdzić przyczepność. Por. Karta BFS nr 24.

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatowić i w ciągu 60 minut zagruntować podkładem ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304.

Prosimy zapoznać się z kartami technicznymi produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Zagruntowane powierzchnie przeszlifować w razie potrzeby papierem o granulacji 240. Usunąć pył ze szlifowania.

Międzywarstwa

1 x Ferro Rostschutz 4525003009 ++ (konieczne tylko w przypadku żelaza i stali, aby uzyskać grubość warstwy suchej co najmniej 160 µm)

Nawierzchnia

1 x Ferro Rostschutz 4525003009 ++

PIELĘGNACJA I RENOWACJA

Pielęgnacja i renowacja

W razie potrzeby powłoki w dobrym stanie oczyścić z kurzu i brudu i pomalować 1 x produktem Ferro Rostschutz 4525003009 ++.

Stare powłoki przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Stare powłoki w złym stanie usunąć. Budowa jak w przypadku nowej powłoki.

Trwałość zależy od wielu czynników: należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest przeprowadzanie pielęgnacji w odpowiednim czasie, zaleca się wykonywanie jej raz w roku.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości pojemników 375 ml; 750 ml; 2,5 l;

Odcienie barw	Oxidrot RAL 3009	4525003009
	Moosgrün RAL 6005	4525006005
	Silbergrau RAL 7001	4525007001
	Anthrazitgrau RAL 7016	4525007016
	Schokoladenbraun RAL8017	4525008017
	Tiefschwarz RAL 9005	4525009005
	Weißaluminium ca. RAL 9006	4525055307
	Reinweiß RAL 9010	4525009010
	Schmiede Antik	4525056404

- Dla zachowania stabilności koloru zastosować 1 x ADLER Allwetterlack farblos (bezbarwny).
- W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.
- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- Kolory białe mają skłonność do zmiany koloru przy sztucznym oświetleniu.
Ten typowy dla lakierów na bazie żywic syntetycznych wygląd może ulec wzmocnieniu wskutek przechowywania w ciemnym pomieszczeniu lub przez powietrze zawierające amoniak.

Produkty dodatkowe ADLER Entfetter 80394
ADLER KH-Spritzverdünnung 80367
ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304

INNE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie Przynajmniej 3 lata w oryginalnie zamkniętym pojemniku.
Zalecamy przelanie zawartości napoczętych pojemników do mniejszych, by uniknąć żelowania / tworzenia się kożucha.

Dane techniczne

Zawartość LZO	Wartość graniczna UE dla Ferro Rostschutz (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Ferro Rostschutz zawiera maksymalnie 470 g/l LZO.
---------------	---

Dane BHP



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl.