

## Brilliant-Metallic

2492

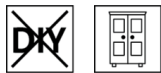
Lösemittelbasierter Metalleffektlack für die Möbelbeschichtung für Industrie und Gewerbe

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Lösemittelbasierter 2K-Metalleffekt-Lack zur Erzielung kreativer metallisch brillanter Oberflächen im Möbel- und Innenausbau mit echtmetall-ähnlichen Eigenschaften.

#### Anwendungsgebiete



Für Möbel, Innenausbauten, Wandvertäfelungen und Holzdecken.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Der Verwendungsbereich ist abhängig von der Verarbeitung des Produkts und vom gewählten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Brilliant-Metallic (2492) darf nicht zu stark gerührt werden. Die Verarbeitung erfolgt ausschließlich durch Aufrühren mit einer Spatel.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Der Auftrag von Brilliant-Metallic erfolgt relativ „trocken“ – mit nicht zu starker Lackzufuhr in mehreren dünnen Schichten.
- Um ein einheitliches Erscheinungsbild zu erzielen, empfehlen wir, Frontflächen einer Kommission im gleichen Arbeitsgang zu fertigen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Möbellacke**.

#### Mischungsverhältnis



10 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Brilliant-Metallic (2492)  
1 Gew.- oder Vol.-Teil(e) PUR-Hardener 8419 (8419000210)

Brilliant-Metallic (2492) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

#### Topfzeit



8 Stunde(n)

Abgemischtes Material kann 1 weiteren Arbeitstag verarbeitet werden, muss aber 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

**Auftragstechnik**

15-30% 8519

	<b>Becherpistole</b>
<b>Spritzdüse Ø (mm)</b>	1,5
<b>Spritzdruck (bar)</b>	2 - 3
<b>Verdünnung</b>	DD-Verdünner (8519)
<b>Verdünnerzugabe (%)</b>	15 - 30
<b>Viskosität 4-mm-Becher (s)</b>	16 - 18
<b>Auftragsmenge pro Auftrag (g/m<sup>2</sup>)</b>	70

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar bei Raumtemperatur	ca. 3 - 16 Stunde(n)
-----------------------------------	----------------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

8519



8501

Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner (8501).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:** Schliff Körnung 240  
**Laubhölzer:** Holzschliff Körnung 150 - 180

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

Für geschlossenporige Schleiflackflächen

**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:**

(scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240)

ein einmaliger Spritzauftrag mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317) ist vorteilhaft.

**Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Trägerplatten:**

2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317)

Zwischenschliff Körnung 280 - 360

**MDF-Platten:**

vorisoliert mit DD-Isoliergrund (25103) oder Aduro Legnopur (2513)

1 – 2 x grundiert mit PUR-Ecofill (2416) oder Aduro Ecofill Smart (2317)

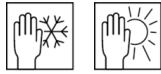
Zwischenschliff Körnung 280 - 360

Zwischentrocknung: mind. 5 Stunde(n)

<b>Zwischenschliff</b> 	Körnung 320 Schleifstaub entfernen. Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!
<b>Zwischenbeschichtung</b>	Pigmopur G50 (2406) im passenden Farbton Pigmopur G50 Silber (2406053429) Pigmopur G50 Gold (2406053430) Pigmopur G50 Titan (2406053431) Pigmopur G50 Bronze (2406053432) Pigmopur G50 Kupfer (2406053433) Zwischentrocknung: mind. 3 Stunde(n) bis max. 8 Stunde(n)
<b>Produktauftrag</b>	Brilliant-Metallic (2492) im gewünschten Farbton Je nach Anwendungsgebiet oder gewünschtem Effekt Brilliant-Metallic (2492) dünn in mehreren Schichten auftragen. Zwischentrocknung: mind. 3 Stunde(n) bis max. 16 Stunde(n)
<b>Decklackierung</b>	1 – 2 x Pigmotop (2514) im gewünschten Glanzgrad oder 1 – 2 x Aduro High-Gloss (2634) Innerhalb eines Arbeitstages decklackieren!
<b>REINIGUNG &amp; PFLEGE</b>	
<b>Reinigung und Pflege</b>	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202).
<b>BESTELLMHINWEISE</b>	
<b>Gebindegrößen</b>	0,9 kg, 10 kg
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	<b>Standardfarbe(n):</b> Silber (2492053429) Gold (2492053430) Titan (2492053431) Bronze (2492053432) Kupfer (2492053433)
<b>Zusatzprodukte</b>	Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro High-Gloss (2634) Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Isoliergrund (25103) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmopur G50 (2406) Pigmotop (2514) PUR-Ecofill (2416) PUR-Hardener 8419 (8419) Waschverdünner 8501 (8501) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

### Technische Daten

Lieferviskosität: 25 - 30 Sekunden nach DIN 53211  
(4mm-Messbecher, 20 °C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.