

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

2K-lacksystem med pärlemorskimrande lyster för Premium ytterdörrar för industri och hantverk. Systemanpassad i kombination med Aquawood Protor-Base D

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

Vattenbaserat 2K-effektfärgsystem med utmärkt väder- och UV-beständighet. Produkten utmärker sig genom mycket bra reptålighet, perfekt vattenskydd, hög blockfasthet, hög kemikalieresistens samt mycket bra långtidselasticitet med samtidig hårdhet och korta torkningstider.

Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- Lämplighetsintyg enligt DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Säkerhet av leksaker, migrering av vissa ämnen (frihet från tungmetaller)



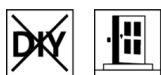
- DIN 53160-1 och DIN 53160-2
Svett- och spottbeständighet



- Fransk förordning DEVL1104875A
Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

Användningsområden

Premium ytterdörrar, balkongdörrar, lyft- och skjutelement och garageportar för exteriör och interiör användning.



BEARBETNING

Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning. Men undvik luftförsel vid omrörningen.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- De optimala bearbetningsförhållandena är mellan 15 - 25 °C och en relativ luftfuktighet på 40 - 80 %.
- Förpackningar med härdat material ska inte förslutas.
- Tätningmaterial ska vara kompatibla med målningen och får inte läggas på innan lacken har härdat helt. Tätningsprofiler med

mjukgörare har i kombination med lack benägenheten att klibba. Använd endast godkända typer.

- Vid byte från Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) till andra vattenbaserade färgsystem, se till att rören och sprututrustningen rengörs tillräckligt under tiden, helst med varmt vatten.
- Genom att lägga till Aquafix S (8110) kan fint strukturerade ytor uppnås. Samtidigt ökas det höga mekaniska motståndet ytterligare. Tilläggskvantitet upp till max. 8 %.
- För en perfekt yta rekommenderas, Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) att du sprayar över den fortfarande våta ytan i slutet.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbningar samt till påverkan av vittrings- och färgtonsstabiliteten.
- Var uppmärksam på vår **ARL 305 – Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabla och begränsat dimensionsstabla komponenter – Ytbeläggning av ytterdörrar och garageportar.**

Blandningsförhållande



100 Vikt- eller vol.-del(ar) Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 Vikt- eller vol.-del(ar) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) får endast användas med angiven härdare och blandningsförhållande. Avvikelse leder till film- och vidhäftningsrubbningar.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) måste försiktigt arbetas in i färgkomponenten under omrörning före bearbetning. Efter tillsättning av härdaren rekommenderas en väntetid på ca 10 minuter för en förbättrad avgasning.

Droptid

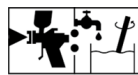
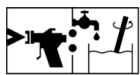


1 Timme/-ar

Det är inte möjligt att förlänga droptiden.

Högre temperaturer förkortar droptiden.

Appliceringsteknik



	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, osv.)	Koppar pistol
Sprutmunstycke Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Sprutmunstycke Ø (tum)	0,011 - 0,013		-
Insprutningstryck (bar)	80 - 100		3 - 4
Pulvriserande luft (bar)	-	1 - 2	-
Thinner	Vatten		
Tillsats av thinner (%)	-		10
Appliceringsmängd per applicering (g/m²)	225 - 275		
Våtfilm (µm)	200 - 250		
Torr film Total struktur (µm)	100 - 120		

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

Dammtorr (ISO 1517)	ca. 30 Minuter
klibbfri	ca. 5 Timme/-ar

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



Genomtorkad	ca. 12 Timme/-ar
-------------	------------------

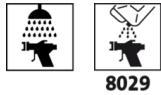
Forcerad torkning är möjligt vid behov.

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen beror på flera faktorer såsom underlag, skiktjocklek, temperatur, luftcirkulation och relativ luftfuktighet.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Undvik direkt solljus!

Rengöring av arbetsredskapen



Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

För borttagning av intorkade lackrester rekommenderar vi Aqua-Cleaner (8029) (1:1 utspädd med vatten).

UNDERLAG

Underlagstyp

Löv- och barrträ / MDF-skivor (godkända för utomhusbruk) / Plastmaterial såsom polyvinylklorid / Aluminium / Zink

Polyetylen är inget lämpligt underlag.

Underlagets beskaffenhet

Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädamm samt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning.

MDF-skivor: Använd endast fuktbeständiga MDF-skivor av typ V100 eller kvaliteter som rekommenderas av tillverkaren för utomhusbruk.

Träfuktighet

13 % ± 2 %

Förbereda underlag

MDF-skivor:

Slipning Kornstorlek 180 - 220

Aluminium och zink:

Slipa med slipduk och matt Entfetter (7233).

PVC och beläggningsbara plastmaterial:

Förbehandla med Polyactive SB (8059) för att rengöra och skapa den nödvändiga vidhäftningen till underlaget. För användning Wisch- und Poliertuch (9662) rekommenderas. Duken bör bytas efter ca 20 löpmeter. Omlackering måste utföras inom 10 till 60 minuter.

På grund av de många olika plastmaterial rekommenderas ett vidhäftningsprov.

BELÄGNINGSUPPBYGGNAD

Allmänt

Beläggningsuppbyggnaderna nedan ska ses som exempel.

Impregnering

Löv- och barrträ:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Mellanliggande torkning: ca 4 timma(r)

Använd träskyddsmedel med försiktighet. Läs alltid etiketten och respektive produkts tekniska informationsblad före användning.

Var uppmärksam på vår **ARL 056 – Arbetsriktlinjer för användning av träskyddsmedel**.

Grundering

Krävs endast för MDF

(Djupgrundande/ vattenskyddande/ vidhäftningsförbättrande):

Ytterligare grundmålning med den lösningsmedelsbaserade produkten 2K-Epoxy-Grund (5604) krävs: grundmåla frästa ytor och kanter outspädda, torka i minst 4 timmar. Slät slipning kornig 240 Spraya över hela ytan. Spädning för sprutning ca 25 - 30 %.Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Torkning under natten.

Aluminium och zink:

1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)

PVC:

Ingen grundering krävs

Andra plastmaterial:

Rekommenderad uppbyggnad efter föregående lyckad provning av originalunderlaget.

Mellanslipning

Kornstorlek 220 - 240

Ta bort slipdamm.

Undvik genomslipning!

Mellanbeläggning

Barrträd / MDF / Plastmaterial / Aluminium och zink:

1 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Lövträd och lärk:

2 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Mellanslipning

Kornstorlek 220 - 280

Ta bort slipdamm.

Slutskikt

1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)

UNDERHÅLL**Skötsel**

Hållbarheten av konstruktionsdetaljer i trä är beroende på många faktorer: i synnerhet vittringens art, det konstruktionsmässiga skyddet, mekanisk belastning och den valda färgtonen; för en lång hållbarhet krävs regelbunden kontroll, skötsel och underhållsåtgärder vid behov.

Årlig rengöring med Top-Cleaner (7208) och skötsel med Top-Care (7227) i paketet Windoor Care-Set (7229).

Påbättring av mindre skador med originalmaterial.

Reparation

Var uppmärksam på vår **ARL 304 – Arbetsriktlinjer för beläggning av dimensionsstabila och begränsat dimensionsstabila komponenter – Underhåll och reparation.**

BESTÄLLNINGSGENOMGÅNG**Förpackningsstorlekar**

2,2 kg, 8 kg

Färgnyanser/glansgrader

Färgnyanser kan blandas med **ADLER färgblandningssystem ADLERMix.**

Baslack(er):

Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tönbar (5804064354)

OBSERVERA: Färgnyanserna DB 703 - DB 705 kan endast realiseras i kombination med strukturpastan.Aquafix S (8110)

För att säkerställa en jämn färgnyans på en yta bör endast användas produkter med samma batchnummer.

För att bedöma den slutgiltiga färgnyansen rekommenderar vi att du först testar genom att applicera alla valda produkter på det valda underlaget.

Var uppmärksam på vår **ARL 800 –arbetsriktlinjer för arbete (inklusive skötsel och underhåll) med ADLER Mix, Pur Mix och Color4You doseringsmaskiner.**

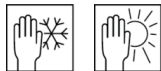
Tilläggsprodukter

2K-Epoxy-Grund (5604)
 Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aqua-Hardener 8450 (8450000210)
 Aquafix S (8110)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 Aquawood Protor-Base D (5806)
 Entfetter (7233)
 Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
 Polyactive SB (8059)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)
 Wisch- und Poliertuch (9662)

Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

YTTERLIGARE INFORMATION

Hållbarhet/lagring



Minst 1 År i förseglade originalförpackningar.

Förvaras skyddat från fukt, direkt solljus, frost och höga temperaturer (över 30 °C).

Förslut öppnade behållare väl och använd upp innehållet så snabbt som möjligt.

Tekniska data

VOC-halt i den bruksfärdiga blandningen: EU-gränsvärde för Aquawood Protor-Finish Pearl (Kat A/d): 130 g/l.
 Aquawood Protor-Finish Pearl innehåller maximalt 60 g/l VOC.

GISCODE

BSW30

DGNB (tyska rådet för hållbart byggande)

Kvalitetsnivå 4 (med beläggning från fabrik)

Säkerhetsteknisk information



Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.

Använd minst dammfilter P2 som personlig skyddsutrustning vid slipning för att skydda dig mot slip- och trädam. För lövträ (främst bok, ek) rekommenderas ett P3-dammfilter.

Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2).

Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på www.adler-lacke.com.