

Aquawood Protor-Finish D

5808

Pigmentovaný 2-zložkový systém lakovania na povrchovú úpravu prémiových drevených vstupných dverí pre priemyselné a remeselné použitie.

Určené na použitie v systéme s Aquawood Protor-Base D.

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Vodouriediteľný, matný, krycí 2-zložkový systém povrchovej úpravy s vynikajúcou odolnosťou proti poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Produkt sa vyznačuje veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu, dokonalou ochranou proti vode, dobrou stohovateľnosťou po zaschnutí, vysokou chemickou odolnosťou a tiež veľmi dobrou trvalou elasticitou v kombinácii s tvrdosťou a krátkou dobou schnutia.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2**
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
- **ÖNORM EN 71-3**
Bezpečnosť hračiek, migrácia určitých elementov (uvolňovanie ťažkých kovov)
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
Odolnosť voči slinám a potu
- **Certifikovaný Cradle to Cradle Certified® Silver (striebro)**
Cradle to Cradle Certified® je globálny štandard pre produkty, ktoré sú bezpečné, šetrné k životnému prostrediu a zodpovedne vyrobené.
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+
- **ADLER green product**
Výrobky ADLER green-Label sú objektívne testované a certifikované podľa troch kategórií: životné prostredie, zdravie a bezpečnosť a životnosť. Iba výrobky, ktoré majú pozitívne hodnotenie vo všetkých týchto oblastiach, sú označené zeleným štítkom udržateľnosti.

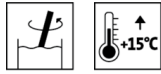
Oblasti použitia



Prémiové vchodové dvere, balkónové dvere, zdvižno-posuvné prvky a garážové brány v exteriéri a interiéri.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniacie profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Protor-Finish D (5808) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Jemne štruktúrované povrchy je možné dosiahnuť pridaním Aquafix S (8110). Súčasne tým dôjde k ďalšiemu zvýšeniu mechanickej odolnosti. Max. 8 %
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

Pomer miešania



100 hmotnostných dielov: Aquawood Protor-Finish D (5808)
7 hmotnostný diel: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish D (5808) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynenia zmesi.

Doba spracovateľnosti

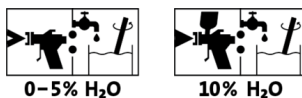


cca 2 hod.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palcov)		0,011 - 0,013	-
Striekací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Vzdialenosť striekania (cm)	25		
Riedenie	Voda		
Prídavok riedidla v %		0 - 5	10

Množstvo na nános (g/m ²)	225 275*
Mokrý film (µm)	200 250*
Celková hrúbka skladby - suchý film (µm)	100 - 120

* na drevo

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



12h

prach sa nelepí (ISO 1517)	cca 30 min.
nelepí	cca 5 hod.
preschnutý na dotyk	cca 12 hod.

V prípade potreby je možné nútené sušenie.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Listnaté a ihličnaté dreveniny / MDF dosky (schválené pre vonkajšie použitie) / Plasty, ako je polyvinylchlorid / Hliník / Zinok

Polyetylén nie je vhodný ako podklad.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk vosk, silikón, živica atď., zbavený dreveného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

MDF dosky: Používajte iba MDF dosky typu V100 (odolné proti vlhkosti) alebo v kvalite výrobcom odporúčané pre použitie v exteriéri.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

Príprava podkladu

MDF dosky:

Brúsenie zrnitosť P180 – P220

Zinok, hliník a iné neželezné kovy:


Prebrúste brúsny m rukom a Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

PVC a prelakovateľné plasty:

na očistenie a vytvorenie potrebnej priľnavosti povrchu použite Polyactive SB (8059). Na aplikáciu sa odporúča Wisch- und Poliertuch (9662). Handričku meňte po cca 20 bm. Prelakovanie sa musí vykonať v intervale 10 - 60 min.

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku priľnavosti.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Všeobecne	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.
Impregnácia	<p>Listnaté a ihličnaté dreviný: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Medzisušenie: cca 4 hod.</p> <p>Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.</p> <p>Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.</p>
Základná vrstva	<p>Vyžaduje sa len pre MDF (základný náter/ochrana proti vode/lepenie): Je nutné predzákladovanie produktom na báze rozpúšťadla 2K-Epoxy-Grund (5604): frézované časti a hrany základujte neriedeným produktom a nechajte zaschnúť aspoň po dobu 4 h. Hladké brúsenie zrnitosťou P240. Celú plochu sýto prestriekať. Riedenie pre aplikáciu striekaním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Sušenie cez noc.</p> <p>Zinok, hliník a iné neželezné kovy: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p>PVC: Nie je potrebný žiadny ďalší základný náter.</p> <p>Ostatné plasty: Povrchovú úpravu odporúčame po pozitívnej skúške na originálnom podklade.</p>
Medzibrúsenie	<p>Zrnitosť P220 – P240. Brúsny prach odstrániť. Zabrániť prebrúseniu!</p>
	
Medzivrstva	<p>Ihličnaté dreviný / MDF / Plasty: / Zinok, hliník a iné neželezné kovy: 1 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p> <p>Listnaté dreviný a smrekovec: 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p>
Medzibrúsenie	<p>Zrnitosť P220 – P240. Brúsny prach odstrániť.</p>
	
Vrchná vrstva	1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)
OŠETROVANIE & RENOVÁCIA	
Ošetrovanie & renovácia	<p>Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.</p> <p>Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Oprava menších škôd povrchu pôvodným materiálom.</p>

Renovácia	Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
Farebné odtiene/stupne lesku	<p>Farebné odtiene je možné miešať tónovacím systémom ADLER MIX.</p> <p>Bázy: Aquawood Protor-Finish D W10 Weiß, tönbar (5808000010) Aquawood Protor-Finish D Basis W30 (5808000030)</p> <p>Dostupný v prevedení Anti-Heat (technológia proti prehrievaniu).</p> <p>Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.</p> <p>Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.</p> <p>Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s dávkovacími strojmi ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.</p>
Súvisiace produkty	<p>2K-Epoxy-Grund (5604) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquafix S (8110) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protor-Base D (5806) Entfetter (7233) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Polyactive SB (8059) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Wisch- und Poliertuch (9662)</p> <p>Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.</p>
ĎALŠIE POKYNY	
Trvanlivosť/skladovanie	<p>Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.</p> <p>Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).</p> <p>Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.</p>
Technické údaje	<p>Obsah prchavých organických látok (VOC): Limitná hodnota EÚ pre Aquawood Protor-Finish D (Kat A/e): 130 g/l. Aquawood Protor-Finish D obsahuje max. 70 g/l VOC.</p>
DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)	Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)
Technicko-bezpečnostné údaje	<p>Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.</p> <p>Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 pri brúsení a proti drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.</p> <p>Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).</p>

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.
