

Aquawood Protor-Finish D

5808

Sistema verniciante bicomponente all'acqua, coprente per portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista
 Destinato ad un utilizzo in **combinazione con Aquawood Protor-Base D**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

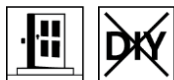
Sistema verniciante bicomponente pigmentato coprente all'acqua, non ingiallente. Il prodotto si contraddistingue per l'ottima resistenza alle intemperie e ai raggi UV, l'ottima resistenza ai graffi, l'alta resistenza al blocking e l'alta resistenza chimica in particolare per il sistema di verniciatura Aquawood Protor per portoncini d'ingresso.

Caratteristiche particolari e norme



- Prova d'idoneità secondo **DIN EN 927-2** Invecchiamento naturale
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campi d'impiego



- Portoncini d'ingresso pregiati in legno.
- Inoltre ottimo aggrappaggio su diversi materiali sintetici come PVC, poliuretano, poliestere, ecc.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



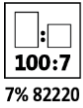
- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15° °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 – 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Con l'aggiunta della pasta per struttura Aquafix S 91201 si possono ottenere superfici finemente strutturate. Allo stesso tempo aumenta l'elevata resistenza meccanica. Quantità aggiunta 8%.
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
- Prego, consultare la nostra **ARL 305 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Rivestimento di portoncini d'ingresso e porte basculanti per garage con Aquawood Protor** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

02-21 (sostituisce 08-17) ZKL 5808

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

Rapporto di miscela



100 parti in peso Aquawood Protor-Finish D 5808
7 parti in peso ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Finish D può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter mescolandolo nella componente vernice.

Dopo aver aggiunto l'induritore si consiglia di aspettare ca. 10 min. per consentire un migliore degassamento.

Pot-Life

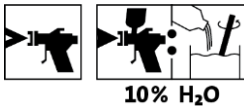


ca. 2 ore

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono il pot-life.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Airless	Airless air-assist Airless (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola con tazza pressurizzata
Ugello (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2.2
Ugello (ø inch)	0.011 – 0.013	0.011 – 0.013	
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 – 2	-
Diluizione	acqua		
Aggiunta di diluente in %	-	-	10
Quantità di applicazione (g/m ²)	sul legno ca. 250, sul PVC ca. 200		
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	sul legno ca. 400, sul PVC ca. 320		
Quantità di applicazione (µm)	sul legno ca. 250, sul PVC ca. 200		

¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a temperatura ambiente 20 °C)



Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 30 min.
Asciutto al tatto	dopo ca. 5 ore
Completamente asciutto	dopo ca. 12 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legni di latifoglia e di conifera, pannelli MDF (approvati per l'esterno) come anche materie plastiche come il cloruro di polivinile. Alluminio e zinco. Il polietilene non è adatto come supporto.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Pannelli MDF: Prego utilizzare esclusivamente pannelli MDF resistenti all'umidità di tipo V100 o di qualità consigliata dal produttore per uso esterno.

Umidità del legno

13 % +/- 2 %

Preparazione del supporto

Pannelli MDF idonei:
Carteggiatura grana 180 - 220

Alluminio e zinco:
Carteggiare opaco con vello abrasivo e ADLER Entfetter 80394.

PVC: Pulizia e realizzazione di un ponte di adesione al ciclo di verniciatura mediante due strofinamenti con ADLER DD-Verdünnung 80019. La sovraverniciatura deve avvenire entro 10-60 minuti.

Altri materiali sintetici: Applicazione ed eventuale utilizzo di un primer dopo un test preliminare in fabbrica.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**



I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione

Legni di latifoglia e di conifera:
1 x Aquawood Primo A2 5452

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Fondo	<p>Necessario solo per MDF (fondo con protezione in profondità/ protezione dall'acqua/ promotore di adesione): È necessario un ulteriore mano di fondo con il prodotto al solvente ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316: Fare una applicazione non diluita a pennello delle fresature e spigoli, essiccazione minima 4 ore. Carteggiatura lisciante grana 240. Spruzzare una mano abbondante su tutta la superficie. Diluente per l'applicazione a spruzzo ca. 25 - 30 % ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Essiccazione durante una notte.</p> <p>Solo per alluminio e zinco 1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 sg.</p> <p>PVC: Non richiede una mano di fondo.</p> <p>Altri materiali sintetici: Cicli di verniciatura raccomandati dopo un avvenuto controllo positivo del supporto originale.</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
Carteggiatura intermedia 	<p>Grana 220 – 240</p> <p>Rimuovere la polvere di carteggiatura.</p> <p>Evitare di carteggiare il fondo fino al legno vivo!</p>
Applicazione intermedia	<p>1 x Aquawood Protor-Base D 5806</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p>
Carteggiatura intermedia 	<p>Grana 220 - 240</p>
Applicazione finale	<p>1 x Aquawood Protor-Finish D 5808</p>
MANUTENZIONE E RINNOVO	
Manutenzione e rinnovo	<p>La durata dipende da molti fattori. In particolare da: esposizione alle intemperie, protezione costruttiva, sollecitazione meccanica e scelta della tinta. Per una lunga durata sono necessari tempestivi lavori di manutenzione. Pertanto è consigliata una manutenzione una volta l'anno.</p> <p>Pulizia con ADLER Top-Cleaner 7208 e manutenzione con ADLER Top-Care 7227 nella confezione ADLER Window Care-Set 7229.</p> <p>Correzioni di piccoli danni con materiale originale.</p> <p>Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.</p> <p>Si prega di osservare la nostra ARL 304 - Direttiva per il rivestimento di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a limitata precisione dimensionale - Manutenzione e rinnovo.</p>
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	<p>2.7 kg, 8 kg, 22 kg</p>

Tonalità / gradi di brillantezza

Altre tonalità sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico ADLER-Mix**.

Vernici base:

Aquawood Protor-Finish D W10 5808000010

Aquawood Protor-Finish D W30 5808000030

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

Prodotti complementari

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER DD-Verdünnung 80019

ADLER Entfetter 80394

ADLER 2K-Epoxi-Grund 68316 sg.

ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364

ADLER Aquafix S 91201

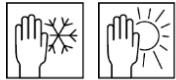
ADLER Top-Cleaner 7208

ADLER Top-Care 7227

ADLER Windoor Care-Set 7229

Aquawood Primo A2 5452

Aquawood Protor-Base D 5806

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood Protor-Finish D (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Finish D contiene al massimo 80 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).