

Aquawood Intermedio ISO

5705

Vodou ředitelná mezivrstva pro povrchovou úpravu **dřevěných oken a vchodových dveří** určená pro **průmysl a řemeslnou výrobu**.

Systémově schváleno pro **3vrstvou aplikaci**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vysoce elastická vodou ředitelná mezivrstva s velmi dobrou brousitelností a dobrou plnivostí zejména pro hladké povrchy. Zabraňuje probroušení barevných impregnací. Minimalizuje povrchové vady u modřínu a obecně u jehličnatých dřevin bohatých na pryskyřici.

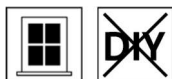
Produkt neobsahuje biocidně účinné látky, které jsou určeny k ochraně před modráním a dřevokaznými houbami.

Speciální vlastnosti a zkušební normy



- **Produkt se značkou ADLER green** - testován podle 3 kategorií: Životní prostředí, Zdraví & bezpečnost a Životnost. Prosím, věnujte pozornost listu údajů o udržitelnosti.
- Registrováno ve stavební knize
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- Rozměrově stále dřevěné konstrukční díly v interiéru i exteriéru, jako jsou dřevěná okna a vchodové dveře.
- Obzvláště vhodná pro hrubopórovité listnaté dřeviny a dřeviny bohaté na pryskyřici.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Produkt, prosím, před použitím pečlivě rozmíchejte. Při míchání je nutno zamezit vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.
- Produkt není odolný vůči povětrnosti bez vrchní vrstvy!
- Nedostatečný nános, nadměrné broušení a/nebo vyšší ředění snižují izolační účinek.
- Při přechodu z Aquawood Intermedio ISO 5705 na jiné

08-22 (nahrazuje 02-21) ZKL 5705

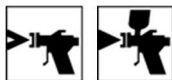
ADLER Česko s.r.o., Jihlavská 770/27, 664 41 Troubsko
 Tel.: 00420/731 725 957, 00420/549 213 229, E-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současných poznatcích a podle nejlepšího vědomí mají být radou pro kupující/uživatele, je nutné je ale individuálně upravit podle oblasti použití a podmínek zpracování. O vhodnosti a použití dodaného produktu rozhoduje na vlastní zodpovědnost kupující/uživatel, proto se doporučuje nejprve vyhotovit vzorek pro ověření vhodnosti použití produktu. V ostatních případech platí naše všeobecné obchodní podmínky. Veškeré předchozí technické listy pozbývají vydáním této verze platnost. Změny velikosti obalů, barevných odstínů a stupňů lesků jsou vyhrazeny.

Vodou ředitelné systémy, je třeba dbát na to, aby byly rozvody a stříkácí zařízení dostatečně vyčištěny, nejlépe teplou vodou.

- Dodržujte, prosím, naši pracovní směrnici **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků - všeobecná část** včetně norem a směrnic pro výrobu oken.

Technika nanášení



Způsob nanášení	Airless	Airmax, Aircoat	Nádobková pistole
Stříkácí tryska (ø palce)	0,28	0,28	1,8
Stříkácí tryska (ø palce)	0,011	0,011	
Úhel rozstříku (stupeň)	20 – 40	20 – 40	-
Stříkácí tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Přídavný tlak (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odstup při stříkání (cm)	cca 25		
Mokrý film (µm)	100 – 125		
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²) ¹⁾	200 – 250		
¹⁾ Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty prostříkem			

Produkt je připravený ke zpracování.

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nánosem.

Doba schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	po cca. cca po 30 minutách
Nelepí	po cca. cca 1 hodinách
Lze přelakovat	po cca. po cca 2 hod.
Lze přelakovat po přisoušení: 20 min. zóna vytékání 50 min. fáze schnutí (35 – 40 °C) 20 min. fáze ochlazení	po cca. cca po 90 minutách

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nánosu, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nižší teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

Zamezit přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění zaschnutých zbytků laku doporučujeme použít produkt Aqua-Cleaner 80080 (zředit vodou 1:1).

PODKLAD**Typ podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti systému na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % +/- 2 %

SYSTÉMOVÉ SKLADBY**Všeobecné informace**

Následující systémové skladby jsou uváděny pouze jako příklad.

Impregnace

1 x Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Dbejte na bezpečné používání prostředků pro chemickou ochranu dřeva. Před použitím si vždy přečtěte etiketu a příslušné technické listy produktů.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

Mezivrstva

1 x Aquawood Intermedio ISO 5705

Mezioperační schnutí: cca 2 hod.

Mezibroušení

Zrnitost P220 - P240

Odstranit prach vzniklý broušením. Pozor na probroušení!

Vrchní vrstva

1 x Aquawood Finatop 40 5140

nebo

1 x Aquawood Finapro 20 5101

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

Na vchodové dveře

Je nutná dodatečná vrstva Aquawood Protect 5128 (bezbarvý dvou-složkový lak).

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ**Velikost balení**

5 kg, 25 kg, 120 kg - sud

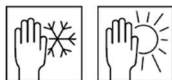
Barevné odstíny/stupně lesku

Bezbarvý	5705000200
Canapa/konopí	5705050250

- Pro posouzení výsledného barevného vzhledu doporučujeme provést vzorový nános zvolené barevné kombinace na originálním podkladu.

Doplňkové produkty

Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456
 Aquawood Finapro 20 5101
 Aquawood Finatop 40 5140
 Aquawood Protect 5128
 Aqua-Cleaner 80080

DALŠÍ INFORMACE**Trvanlivost/skladování**

Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC)	EU limit pro Aquawood Intermedio ISO (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio ISO obsahuje max. 70 g/l VOC.
--	--

Bezpečnostně-technické údaje

Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu www.lakyadler.cz

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Obecně je třeba se vyvarovat vdechnutí aerosolů z laku při nanášení stříkáním. Toto lze zajistit pouze odborným použitím vhodné ochranné dýchací masky (kombinovaný filtr A2/P2).