

Aqua-Multiprimer PRO

4129

Wodorozcieńczalny podkład antykorozyjny oraz środek zwiększający przyczepność do zastosowań amatorskich i komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozpuszczalny, tiksotropowy lub odporny na kapanie podkład antykorozyjny na bazie dyspersji akrylowej, przeznaczony do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą ochroną przed rdzą na żelazie i stali, a także doskonałym przetwarzaniem i rozlewnością. O słabym zapachu i przyjazny dla środowiska.

Szczególne właściwości i normy badań



Produkt jest zgłoszony i zatwierdzony

- **Wpisany do baubook**
Spełnia kryteria budownictwa ekologicznego Baubook



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Lakierowanie żelaza, cynku, aluminium i innych metali nieżelaznych w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt mała ilość nakładana, za mocne szlifowanie międzyoperacyjne i/lub silniejsze rozcieńczenie zmniejszają działanie izolujące.
- W przypadku aplikacji pędzlem zalecany jest pędzel akrylowy. Do aplikacji za pomocą wałka stosuje się wałki z krótkim włosiem.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- Obszary, które nie mają być pokrywane, starannie przykryć i okleić.

- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.

Technika nanoszenia



	Pistolet kubkowy	Pędzel	Wałek
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Ciśnienie natrysku (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	10 - 20	0 - 5	
Ilość nanoszona jednorazowo (ml/m ²)	100 - 125		

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy:

ok. 6 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Abbeizer Express (8313).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Żelazo i stal, metale nieżelazne, twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Usunąć stare powłoki w złym stanie.

Przygotowanie podłoża

Żelazo i stal:

Odrzewić do czystego metalu. Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Stare powłoki:

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlirować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie.

BUDOWA POWŁOKI

Warstwa podkładowa

Żelazo i stal:

Zastosowanie we wnętrzach: 1 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

Zastosowanie na zewnątrz: 2 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

1 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

Aluminium anodowane i stal szlachetna:

Aluminium anodowane i stal szlachetną należy bardzo dobrze zmatowić i zagruntować w ciągu 60 minut produktem 2K-Epoxy-Grund (5604).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

Szlifowanie międzyoperacyjne



W razie potrzeby zagruntowane powierzchnie przeszlirować papierem o granulacji 240 – 280.

Usunąć pył ze szlifowania.

Międzywarstwa bądź warstwa nawierzchniowa

Aqua-Multiprimer PRO (4129) można ponownie lakierować większością popularnych podkładów nawierzchniowych na bazie wody. Szczególnie nadają się:

5in1-Buntlack Glänzend (4134)

5in1-Buntlack Matt (4132)

Aqua-Nova PRO M (4136)

Aqua-Nova PRO SG (4137)

ADLER Varicolor (4117)

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

750 ml; 2,5 l

Odcienie barwy

Kolor(y) standardowy(e):

Weiß, tönbar (41095)

Grau (4129055636)

Produkty dodatkowe

Abbeizer Express (8313)

ADLER Varicolor (4117)

Aqua-Isoprimer PRO (4123)

Aqua-Nova PRO M (4136)

Aqua-Nova PRO SG (4137)

5in1-Buntlack Glänzend (4134)

5in1-Buntlack Matt (4132)

Entfetter (7233)

2K-Epoxy-Grund (5604)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aqua-Multiprimer PRO (kat A/i): 140 g/l. Aqua-Multiprimer PRO zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

GISCODE

BSW50

Deklaracja składników zgodnie z wytycznymi VdL-RL 01

Dyspersje akrylanowe / Nieorganiczne białe i kolorowe pigmenty / Pigmenty organiczne / Wypełniacze mineralne / Pigmenty chroniące przed korozją / Woda / Eter glikolowy / Dodatki reologiczne / Dodatki do powierzchni międzyfazowej / Środki zwilżające / Środki neutralizujące / Środki konserwujące w puszcze

Zawiera 1,2-benzotiazol-3(2H)-on, masę reakcyjną 5-chloro-2- metylo-3(2H)-izotiazolonu i 2- metylo-3(2H)-izotiazolonu (3:1). Może wywoływać reakcje alergiczne.

Informacje dla alergików pod nr. telefonu +43 5242 6922-713.

Dane BHP



Również podczas stosowania produktów o niskiej zawartości szkodliwych substancji należy przestrzegać zwyczajowych procedur ochronnych.

Podczas szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2 / P3.

Nie wdychać rozpylonej mgiełki. Stosować filtr łączony A2 / P2 i okulary ochronne.

Jeśli potrzebna jest porada lekarska, należy przygotować opakowanie lub etykietę.

W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć wodą.

W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.

Podczas pracy nie jeść, nie pić, nie palić.

Produkt należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Nie dopuszczać do przedostania się do kanalizacji, cieków wodnych czy do gleby.

Do recyklingu należy oddawać tylko puste pojemniki, pozostałości materiałów płynnych można utylizować jako odpady farb wodnych, wyschnięte pozostałości materiałów jako farby utwardzone lub odpadki domowe.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl