

Aqua-Multiprimer PRO

4129

Wasserbasierter Rostschutzgrund und Haftvermittler für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, thixotrope bzw. tropfgehemmte Rostschutzgrundierung auf Acrylatdispersionsbasis für den Innen- und Außenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Rostschutzwirkung auf Eisen und Stahl sowie hervorragende Verarbeitung und Verlauf aus. Geruchsarm und umweltschonend.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Eingetragen in baubook**
Kriterien von "Baubook Ökologisch ausschreiben" erfüllt



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Beschichtung von Eisen, Zink, Aluminium und anderen NE-Metallen im Innen- und Außenbereich

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

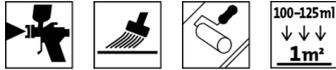
Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung.
- Für die Applikation durch Streichen wird ein Acrylpinsel empfohlen. Rollen erfolgt mittels Kurzhaar-Roller.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Nicht zu beschichtende Bereiche sorgfältig abdecken und abkleben.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die

Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe (%)	10 - 20	0 - 5	
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m²)	100 - 125		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und Überlackierbar:	ca. 6 Stunde(n)
------------------------------	-----------------

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Abbeizer Express (8313).

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl, NE-Metalle, Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrostet. Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Mit Schleifvlies und Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundbeschichtung

Eisen und Stahl:

Innenbereich: 1 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

Außenbereich: 2 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

1 x Aqua-Multiprimer PRO (4129)

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl:

Eloxiertes Aluminium und Edelstahl sehr gut matt anschleifen und innerhalb 60 Minuten mit 2K-Epoxy-Grund (5604) grundieren.

Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe:

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

Zwischenschliff



Bei Bedarf grundierte Fläche mit Körnung 240 – 280 anschleifen.

Schleifstaub entfernen.

Zwischen- bzw. Schlussbeschichtung

Aqua-Multiprimer PRO (4129) ist mit den meisten gebräuchlichen wasserbasierten Schlussbeschichtungen überlackierbar. Besonders geeignet sind:

5in1-Buntlack Glänzend (4134)

5in1-Buntlack Matt (4132)

Aqua-Nova PRO M (4136)

Aqua-Nova PRO SG (4137)

ADLER Varicolor (4117)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

750 ml; 2,5l

Farbtöne

Standardfarbe(n):

Weiß, tönbar (41095)

Grau (4129055636)

Zusatzprodukte

Abbeizer Express (8313)

ADLER Varicolor (4117)

Aqua-Isoprimer PRO (4123)

Aqua-Nova PRO M (4136)

Aqua-Nova PRO SG (4137)

5in1-Buntlack Glänzend (4134)

5in1-Buntlack Matt (4132)

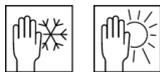
Entfetter (7233)

2K-Epoxy-Grund (5604)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: EU-Grenzwert für Aqua-Multiprimer PRO (Kat A/i): 140 g/l. Aqua-Multiprimer PRO enthält maximal 50 g/l VOC.
GISCODE	BSW50
Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01	Acrylatdispersionen / Anorganische Weiß- und Buntpigmente / Organische Pigmente / Mineralische Füllstoffe / Korrosionsschutzpigmente / Wasser / Glykolether / Rheologie-Additive / Grenzflächenadditive / Netzmittel / Neutralisationsmittel / Topfkonservierungsmittel Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Information für Allergiker unter Telefon-Nr. +43 5242 6922-713.
Sicherheitstechnische Angaben	Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten. Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen. Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen. Es sollte für Kinder unzugänglich aufbewahrt werden. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nur restentleertes Gebinde zum Recycling geben, flüssige Materialreste können als Abfälle von Farben auf Wasserbasis, eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben oder als Hausmüll entsorgt werden. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

